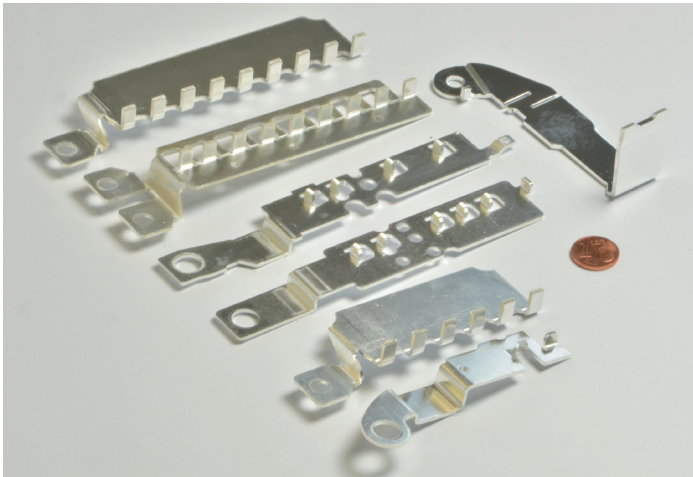


Stromschienen Busbars

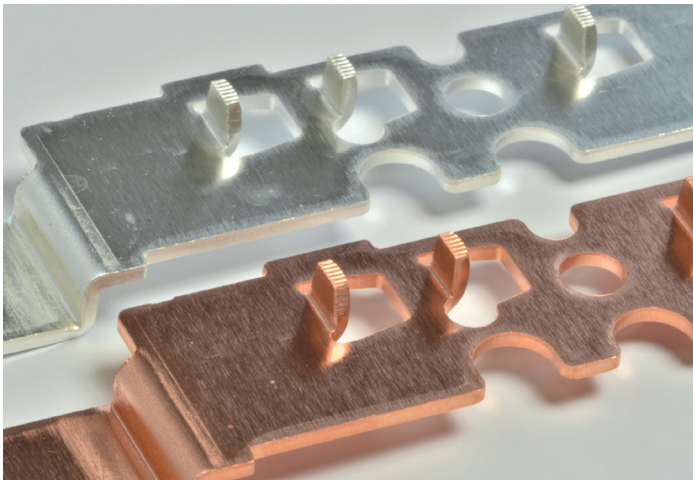


Einsatzgebiet

In der Leistungselektronik werden Stanzteile benötigt, die als stromführende Elemente in Hochleistungsmodulen verbaut werden. Spezielle Anforderungen in den Kontaktbereichen ermöglichen auf kleinstem Raum eine großflächige Kontaktierung zu den elektronischen Bauteilen.

Material

E-Cu Kupfer blank mit Banddicken von 0,5 bis 3,0 mm. Nach dem Stanzprozess galvanische Silberbeschichtung mit 2 bis 7 µm und anschließender Passivierung.



Werkzeugtechnologie

Folgeverbundwerkzeug mit Feinschneidanteil bis 95% und integrierten Biegestationen. Sensoren zur Messung der Eintauchtiefe lassen Verschleiß im Werkzeug frühzeitig erkennen.

Sicherheit im Prozess

Integrierte Sensoren zur Werkzeugüberwachung erkennen Störungen im Stanzprozess und stoppen die Maschine. Die Peripherie an der Maschine ist teilespezifisch angepasst, um ein Verbiegen der Teile beim Ausbringen aus dem Werkzeug in den Transportbehälter zu vermeiden.

Logistik

Bereits für den Transport der blanken Teile zum Oberflächenbearbeiter werden die Teile in Boxen mit Zwischenlagenpapier geschichtet, um Beschädigungen im Kontaktbereich auszuschließen. Die Anlieferung der versilberten Teile zum Kunden erfolgt in produktspezifischen Blistern.