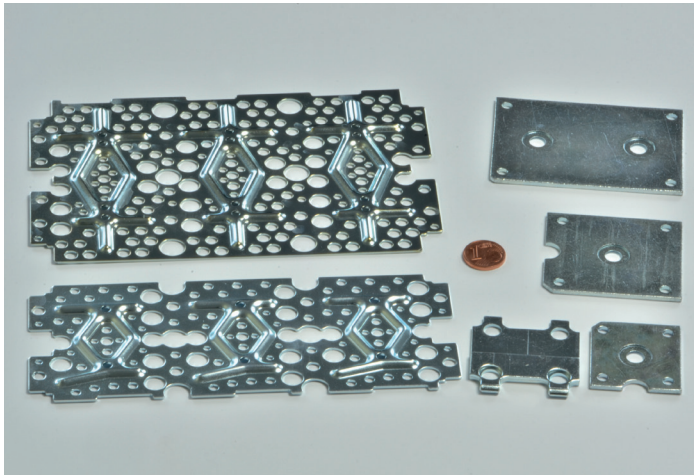


## Grund- und Versteifungsplatten

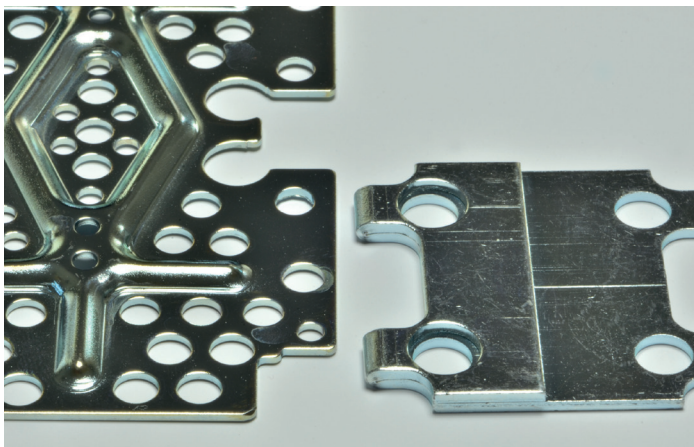


### Einsatzgebiet

Diese Stanzteile finden Verwendung als Druck- und Spannplatten in elektronischen Baugruppen und als Führung in elektrischen Verbindungselementen. In der Weiterverarbeitung werden die Platten teilweise oder vollständig umspritzt.

### Material

Stahlband vorverzinkt oder blank für nachträgliche Oberflächenbehandlung. Materialstärke 1,0 bis 3,0 mm, Festigkeiten zwischen 400 und 600 N/mm<sup>2</sup>. Schichtdicken bei galvanischem Verzinken 4 bis 18 µm.



### Werkzeugtechnologie

Folgeverbundwerkzeug mit Prägestationen zum Ausformen von Versteifungsrippen oder besonderen Lochgeometrien. Auslegung für 150 bis 200 Hub/min mit einer garantierten Ausbringungsmenge von 20 Mio. Teilen. Integrierte Sensoren zur Werkzeugüberwachung erkennen Störungen im Stanzprozess und stoppen die Maschine.

### Logistik

Teile werden gewaschen und geschlichtet in Kartons oder Umlaufverpackung beim Kunden angeliefert.