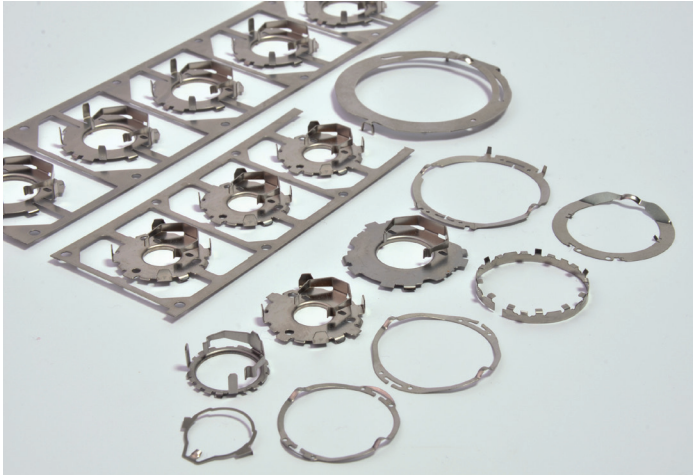




Rastfedern für Drehsteller im PKW-Innenraum



Einsatzgebiet

Diese Rastfedern kommen in Drehstellern von Bedienelementen im PKW-Cockpit zum Einsatz. Über die spezifische Formgebung der Rastnasen und die präzise Einstellung der Andruckkräfte lässt sich die Bedienhaptik exakt beeinflussen.

Material

Die Rastfedern werden aus Nirosta 1.4310 hergestellt. Die Zugfestigkeit bewegt sich im Bereich zwischen 1100 und 1500 N/mm². Selbstverflüchtigende Stanzöle gewährleisten eine rückstandsfreie Verarbeitung.

Werkzeugtechnologie

Folgeverbundwerkzeug mit Moduleinschüben, ausgelegt für 80 bis 200 Hub/min mit einer garantierten Ausbringungsmenge von 10 Mio. Teilen. Die Andruckkräfte der Rastnasen können z.B. beim Wechsel zur nächsten Materialcharge mit einer hohen Genauigkeit nachjustiert werden. Integrierte Sensoren zur Werkzeugüberwachung erkennen Störungen im Stanzprozess und stoppen die Maschine.

Logistik

Je nach Kundenwunsch werden die Federn entweder am Werkzeug vereinzelt und in festgelegten Mengen in Polybeutel mit ESD-Schutz verpackt bzw. in Blister geschichtet. Alternativ werden sie am Trägerstreifen hängend direkt an der Maschine auf Pappspulen gewickelt. Dies ermöglicht die automatisierte Montage beim Kunden.

