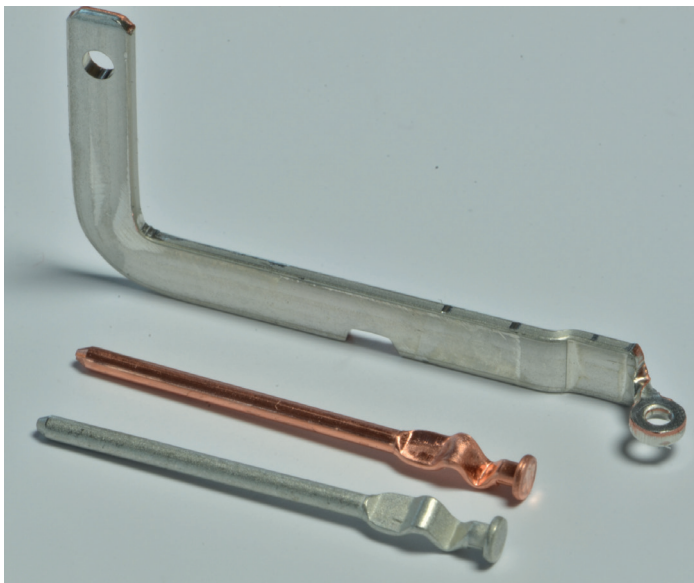
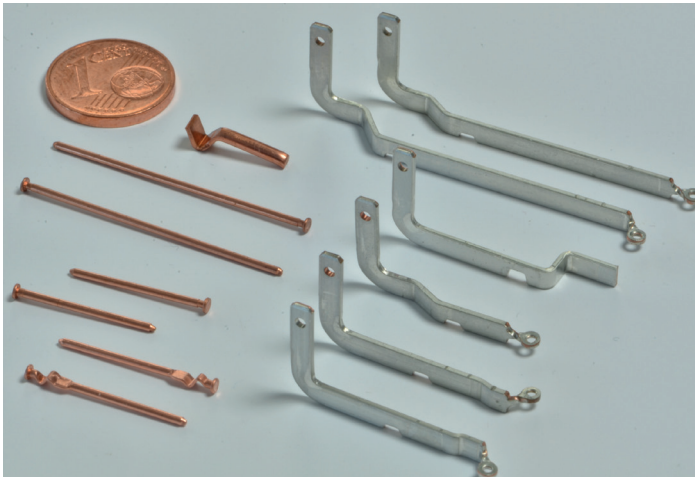


## Lötanschlüsse Pins



### Einsatzgebiet

Die Verbindung elektronischer Komponenten erfolgt im Regelfall über Steckkontakte.  
Die Anschlüsse werden an einem Ende im Modul verlötet, das andere Ende dient als leitende Steckverbindung.

### Material

Flachdraht oder Runddraht von 0,8 bis 2,0 mm aus sauerstofffreiem Kupfer. Festigkeiten je nach Anwendung von 220 bis 350 N/mm<sup>2</sup>.  
Vorverzinntes Grundmaterial kann verwendet werden, wenn die Schnittkanten blank sein dürfen. Ansonsten erfolgt anschließende galvanische Verzinnung.

### Werkzeugtechnologie

In Folgeverbundwerkzeugen mit anschließender Biegestation oder Stanzbiegewerkzeugen mit integrierten Prägestationen (z.B. für Bihler) findet über mehrere Stationen der Umformprozess statt.  
Peripherie und Hubzahlen der Werkzeuge sind für Jahresmengen von 100.000 bis 30 Mio. Teile ausgelegt.

### Besonderheit

Hochgenaue Bearbeitung in sehr hoher Präzision unter Einhaltung engster Form- und Lagetoleranzen, um einen vollautomatischen Bestückungsablauf beim Kunden sicherzustellen.

### Logistik

Die Einzelteile werden direkt an der Maschine in Spezialbehälter gefertigt, um für den Versand an den Kunden oder an die Galvanik ein mögliches Verbiegen der Teile zu vermeiden.